

## Hosszabb távra bérbe adjuk, vagy eladjuk

a Társaságunk tulajdonát képező felújított ÚTGÉP 160 típusú, 160/240 t/h teljesítményű aszfaltkeverő berendezést.



A berendezéssel a felújítás óta 18.000 tonna aszfalt került legyártásra.

A aszfaltkeverő berendezés részletezése:

- **Előadagoló berendezés**

- térfogat-adagoló rendszerrel, a kihordószalagok fordulatszáma frekvenciaváltóval szabályozott
- vibrátorral, anyagihiány-érzékelővel
- bunkerek száma: 7
- bunkertérfogat: 10 m<sup>3</sup>
- a hét darab előadagoló egy hármás és egy négyes egységből áll, amelyek egységenként közös vázszerkezetre vannak szerelve.
- az előadagolók új gyártásúak

- **Gyűjtőszalag**

- hevederszélesség B=600 mm
- meghajtómotor teljesítménye P=5.5 kW
- a gyűjtőszalag új gyártású

- **Feladószalag**

- hevederszélesség B=600 mm
- meghajtómotor teljesítménye P=5.5 kW
- a feladószalag új gyártású

- **Szárítódob a tüzelőberendezéssel**

- elrendezése fekvő henger, a szárítás módja ellenáramú.
- a dob belsejében az adalékanyag továbbítására szolgáló lapátok kopásálló anyagból készültek
- a fűtés folyamat- és automatikus hőfokszabályozott
- felújított

Az égő adatai

- tüzelőanyag fajtája: földgáz vagy könnyű fűtőolaj

- teljesítménye P=16 MW
- új gyártású
- **Melegelevátor**
  - teljesítménye 150 t/h
  - a beömlő garat tartalmazza a durvapor csiga beömlőnyílását
  - tartalmaz egy elosztóidomot, amely lehetővé teszi az egy illetve többfrakciós adagolást
  - felújított
- **Keverőtorony osztályozóval, mérőadagolóval**

Szerkezeti felépítése:

- rosta, rostatér burkolattal
- meleganyag tároló
- tálcás adagoló berendezés
- mérlegek (adalék, töltőanyag, bitumen)
- keverőmű

- **Rosta**

A rosta ferde beépítésű osztályozó szerkezet.

- 6 frakciós,
- külön elszívással rendelkezik, amely közvetlenül a szárítódob és a porleválasztó között lévő melegcsőbe csatlakoztatott
- felújított

- **Meleganyag tároló (melegbunker)**

A melegbunker feladata az osztályozott anyag frakciónkénti tárolása.

- alkalmas 6 frakció tárolására
- rendelkezik a szájnnyílásra felerősített tálcás adagolóval.
- felújított

- **Adalékanyag mérleg**

A kőmérleg feladta a recepturához szükséges kővázanyag mérlegelése.

- 3000 kg méréshatárú mérőedény
- mérési pontossága:  $\pm 1,5\%$ .
- a frakciónkénti utánhullás méréssel és számítógépes beméréssel korrigálható
- felújított

- **Töltőanyag mérleg**

- beadagoló nyílással rendelkezik a mészkőliszt, a finompor és az esetlegesen későbbi igény alapján telepítendő additív anyag számára
- erőmérőcellás súlyméréses bitumenmérleg
- kapacitása 250 kg
- pontossága  $\pm 1,5\%$
- felújított

- **Bitumen mérleg**
  - erőmérőcellás súlyméréses bitumen mérleg
  - pontossága  $\pm 1,5$  %
  - kapacitása 250 kg
  - felújított
  
- **Keverőmű**
  - alkalmas legalább 3000 kg-os adagok keverésére.
  - kopásálló béléssel rendelkezik
  - felújított
  
- **Központi vezérlő berendezés**
  - segítségével, valamennyi gépi berendezés összehangoltan távvezérelt
  - biztosítja az alapvető reteszelési feltételeket, a működés ütemét, a sorrendiséget, a folyamatkijelzéseket, hibás működés esetén a leállítást és a hiba kijelzését
  - 18"-os érintőképernyővel szerelve itt kerül kialakításra az összes kezelőszerv
  - receptek írása, módosítása, tárolása, átadása külső programnak
  - megrendelések, szállítólevelek készítése, kezelése
  - az alapanyag felhasználás dokumentálása
  - a késztermékek jellemző adatainak dokumentálása, tárolása
  - kimutatások készítése a mérlegelt komponensekről
  - hibáüzenetek generálása, naplózása 3 szintes prioritással
  - diagnosztikai funkciók
  - 4 szintes biztonsági rendszer a megfelelő jogosultságok biztosításához
  - DDE, OLE és OPC kapcsolat más Microsoft Windows alkalmazásokkal
  - telefonvonalon történő távfelügyelet, hiba megállapítás, program update
  - Ethernet információs hálózat támogatása, közvetlen információkat a termelés adatairól
  - új gyártású
  
- **Keverést irányító számítógép (PLC)**
  - a számítógép közvetlenül végzi a keverési folyamatok összehangolását és a pontos mérlegelések megvalósítását
  - Omron alapú PLC-kkel
  - új gyártású
  
- **Pálya, csille**
  - a pálya rendelkezik hárompontos ürítési lehetőséggel (kettő a készanyagtárolónál, egy a selejtkiadónál)
  - tartalmazza a selejtkiadót
  - új gyártású
  - a csille legyen zárású ajtóval van szerelve
  - 3000 kg aszfalt szállítását teszi lehetővé
  - új gyártású

- **Készanyag tároló**

- a készanyag tároló rendelkezik elektromosan fűtött ajtóval és szájnylással az anyag kiadásához, automatikus hőfokvezérléssel
- az ajtók pneumatikus nyitásúak
- tároló kapacitása 160 tonna két egységre bontva két külön anyag tárolásához.
- új gyártású

- **Porleválasztó**

- a porleválasztó teljesítménye megfelel az MSZ 21854-1990 szabványnak az 5/1990. (XII. 6.) NM rendelet, valamint a 4/1986. (VI. 2.) OKTH rendelkezés előírásainak.
- ide van bevezetve a szárítódobban keletkező füstgáz és a rostatér elszívása
- a szűrősákok anyaga Nomex
- rendelkezik durva és finompor leválasztással valamint tartalmazza a durva és finompor visszaadagolásához szükséges csigákat és porelevátort is
- felújított

- **Porsiló**

A porsiló feladata a keletkezett finompor tárolása a visszaadagolásig, illetve a telepről történő elszállításig.

- kapacitása 120 tonna
- robbanó ajtóval van ellátva
- vibrátoros léglazítású
- vibrátoros tisztítású szűrősapkával és kihordócsigával rendelkezik

- **Mészköliszt siló**

A mézsköliszt siló feladata a keverékhez szükséges mézsköliszt tárolása a felhasználásig.

- kapacitása 120 tonna
- tartalmazza a mézsköliszt csigát is, amely a silótól szállítja az anyagot a pormérlegbe
- felújított

- **Bitumenrendszer**

Részei:

- 3 db állóhengeres bitumentartály
- 1 db feltöltő-szivattyú
- 1 db feladószivattyú
- csővezeték

- **Bitumentartályok:**

- elektromos fűtésűek, fenékfűtés 14,4 kW, palástfűtés 4,8 kW, a folyadékba merülő fűtés pedig 20 kW teljesítményű
- $v=200$  mm vastag közetgyapot hőszigeteléssel rendelkeznek
- állóhengeresek, térfogatuk egyenként  $50 \text{ m}^3$
- felújított, fekvőhengeresből átalakított

- **Feltöltő-szivattyú**

- elektromosan fűthető fogaskerék-szivattyú
- a minimális folyadék szállítás  $Q^{\min} = 45.000 \text{ dm}^3/\text{h}$
- új gyártású

- **Feladószivattyú**

- elektromosan fűthető fogaskerék-szivattyú
- a minimális folyadék szállítás  $Q^{\min} = 45.000 \text{ dm}^3/\text{h}$
- új gyártású

- **Csővezetékek**

- tartalmazza a bitumen feltöltéséhez és továbbításához szükséges pneumatikus működésű pillangó szelepeket
- a csővezeték DN50 névleges méretű acélcsőből készült, elektromosan fűtött kivitelben
- a szigetelése 50 mm vastagságú kőzetgyapot, horganyzott acéllemez burkolattal

- **A berendezés tartozékai:**

- alapozási terv
- telepítési terv
- gépkönyv
- az elektromos berendezések kapcsolási vázlata
- kezelési, karbantartási utasítás
- tartalék alkatrészek (porzsákok, stb.)

Opcionális tartozékok:

- |   |      |
|---|------|
| - VIATOP adagoló berendezés               | 1 db |
| - 115 m <sup>3</sup> -es mészkőliszt siló | 1 db |
| - Mészkőliszt átfajtó elevátor + csiga    | 1 db |
| - Emulzió tartály kiadóhíddal kpl.        | 1 db |
| - Modifikált bitumen tartály kpl.         | 1 db |
| - Üzemanyag tartály                       | 1 db |

További információ:

Nagy Sándor                      műszaki igazgató              telefon: 06 (1) 472-3146

Benedek Dávid                    műszaki koordinátor          telefon: 06 (1) 472-3147